

诚信、创新、务实 冠宇为用户创造价值

TRUST INNOVATION HARD-WORKING GUANYU CREATES VALUE FOR YOU

- 塑料容器单元化
- 物流装备集成化
- 物流管理的利器
- 提高效率 降低成本
- 有保障的售后服务体系
- 产品绿色环保
- 强大的研发设计能力
- 严格的产品质量控制体系



致力于物流单元容器标准化



 青岛冠宇工业设备有限公司
Qingdao Guanyu Industrial Equipment Co., Ltd

全国免费服务热线: 400-671-7266

电话: +86-532-87899855

传真: +86-532-87898122

邮箱: sales@qdguanya.com

网址: www.qdguanya.com

地址: 中国·青岛市青山路624号

青岛冠宇工业设备有限公司

WWW.QDQUANYU.COM



冠宇的客户群体已经遍布全世界100多个国家

COMPANY INTRODUCTION 公司简介

公司坚持以“同心、守正、恒信、日新”为宗旨，多年来，公司多次荣获“全国塑料制品标准化技术委员会杰出贡献奖”、“省级重合同守信用企业”、“山东省管理示范企业”、“中国中轻产品质量保障中心证书”等荣誉，冠宇产品拥有多项专利，先后被国内外知名企业：通用汽车、艾默生电机、三菱重工、松下电器、三洋电机、澳柯玛开利、浦项不锈钢、辉门（青岛）、庆昕塑料、海尔、海信、澳柯玛、南车集团、青岛一汽、美菱集团、美的集团、重汽集团、青岛啤酒、中国石化、家乐福、九州通、中国烟草、EMS、亚马逊、中核集团、7-ELEVEN便利店、京客隆、新华书店等上百家企业选用，并远销五十多个国家，以一流的质量和 Service 赢得了国内外客户对“冠宇”品牌的认可。

冠宇公司将兢兢业业，提供更优质的产品和更完善的服务，期待与您真诚合作，共同开创美好未来！



GUANYU FACTORY 冠宇工厂



冠宇荣誉 GUANYU HONOR



发展历程 DEVELOPMENT HISTORY

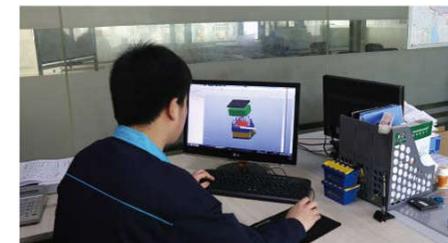
- 2014年, 和全球知名品牌标准物流容器制造商建立战略合作伙伴关系; 成为苏宁易购物流容器指定供应商 ...
- 2013年, 成功研发业内第一只膨胀烟丝塑料周转箱, 获得发明专利; 新工厂和根据美国标准建立的标准容器检测实验室投入运行;
- 2012年, 第一家海外分公司“GISCO STORAGE LIMITED”在英国布里斯托成立;
- 2011年, 研发出立体仓库专用周转箱, 率先在电力行业得到成功应用;
- 2009年, 开始进军烟草、商超、新华、电商等商业流通领域的标准物流容器制造和销售;
- 2006年, 新的公司总部大楼落成; 组建了专业货架公司“青岛世仓货架制造有限公司”;
- 2005年, 成立了外贸事业部, 产品远销美欧亚等 60 多个国家;
- 2003年, 创立了自主品牌“POWERKING”;
- 2000年, 成为海尔指定标准物流容器供应商, 并陆续成为通用汽车、美的集团等多家汽车、家电行业标准物流容器指定供应商;
- 1999年, 我们诞生了, 正式进入仓储物流装备行业;

DEVELOPMENT AND TESTING 研发与检测

我司拥有一支多年从事产品设计与制造的高级工程师组成的专业设计研发队伍, 依靠先进的物流技术、科学的管理经验和理念, 公司每年投入大量资金用于新产品以及产品配套产品的研发, 经过多年的积累和持续的投入, 我们已经建立起完善的研发体系, 为企业的发展提供源源不断的动力。

一、技术基础

我们有坚实的技术基础, 与青岛科技大学高分子科学与工程学院合作建立科研基地, 对塑料产品原材料进行分析、研究、测试, 研发材料领域前沿技术。与中国海洋大学信息科学与工程学院合作建立科研基地, 对产品智能化、自动化、信息化、系统控制进行前沿技术研发, 达到产、学、研一体化, 使企业的产业拓展、产品研发、人才引进获得大量高端资源。



二、设计能力

公司自主建立了以产业化为导向的产品开发流程体系, 涵盖产品策划与定义、概念设计、细节与工程设计、设计验证、产品开发、产品验证、试生产、量产支持八个阶段, 全面提升了新品开发能力, 使新品研制周期较行业平均水平缩短 30% 以上, 确保与用户需求配套项目的同步开发。



三、集成能力

公司聘请知名物流规划专家, 提供专业的物流系统方案设计, 完成能够满足各类制造企业、研究单位、大专院校对仓储物流产品和方案的专业需求。公司已先后与烟草、电力、电商等多项大的物流改造项目配套, 并与各公司拥有多项联合专利。



四、试验能力

公司建立了行业领先的物流容器检测中心, 引进国内外多种先进检测设备, 已能自主进行拉伸、冲击、弯曲、熔体质量流动速率、硬度、跌落、抗压、变形、负载等多项实验, 已满足对于原材料及成品的分析检测要求, 全面保证产品研发及质量控制需求。

荣誉客户 HONOR CUSTOMERS



他们都选择了冠宇

目录 CONTENTS

1	烟草行业 Tobacco Industry	
	烟丝箱 Tobacco Container	01
	条烟周转箱 Cigarette Container	03
	烟草箱专利 Patent of Cigarette	05
	乌龟车 Container Dolly	06
	烟草专用塑料托盘 Plastic Pallet for Cigarette	07
2	新华行业 Xinhua Industry	
	图书分拣周转箱 Magazine Container	09
	新华专用塑料托盘 Plastic Pallet for Xinhua Industry	11
3	电力行业 Electric Power Container	
	单相表周转箱 Single-phase Meter Container	13
	三相表周转箱 Three-phase Meter Container	14
4	商业流通 Commercial Distribution Industry	
	可插式物流周转箱 Nesting Container	15
	塑料托盘 Plastic Pallet	17
	物流台车系列 Roll Pallet	18
5	制造业 Manufacturing Industry	
	SF系列货架物料盒 Plastic Shelffull Bins	21
	欧标物流箱 EU Plastic Container	23

介绍



绿色革命践行者 - 大型烟丝周转箱的应用。
 随着外运烟丝装箱系统的推行，膨胀烟丝区域共享生产已广为应用。而传统烟丝周转箱大多采用纸质或木质材料，重复利用率及搭配自动化设备程度较低，导致企业人工及物流成本增加，也不利于低碳经济发展。
 大型烟丝周转箱具有以下优点：

- 成本低；密闭性好；
- 可循环使用，可回收；
- 搭配自动化设备程度高，川字托盘底部，可夹报、可铲起；
- 强度高，不吸水不变形；
- 插接式零部件可单独更换，维护成本低；
- 操作便捷节约人工成本，人工装烟需10人，自动装烟系统仅需两人操作。

大型烟丝周转箱产品参数					
带盖外尺寸	1100×1100×1100mm	带盖内容量	0.86m³	底部托盘结构	川字网格
无盖外尺寸	1100×1100×1060mm	无盖内容量	0.92m³	底部托盘川字叉孔尺寸	225×115mm
带盖内尺寸	1100×1100×860mm	材 质	共聚丙烯 聚乙烯	底部托盘田字叉孔尺寸	260×82mm
无盖内尺寸	1100×1100×920mm	颜 色	灰色		

产品比较

以转运50万公斤膨胀烟丝为例：



与纸箱的比较

1. 节约人工成本80%——操作人员由10人减至2人
 2. 节约直接采购成60%——塑料周转箱的采购成本仅相当于2年的纸箱采购成本。而塑料周转箱的使用寿命可达到五年以上。

与木箱的比较

1. 节约直接采购成本约50%——塑料周转箱的采购成本仅相当于木箱的一半，使用寿命基本相同。
 2. 降低维护成本——塑料周转箱采用插接式，可灵活更换坏的部件，而木箱则需整体报废。

与木箱及金属箱的比较

箱体重量大大减轻，可提高周转箱效率，减少设备及能源的投入与损耗。



● 展翼车至暂存区



● 自动拆垛、去盖、装烟丝、称重、加盖、码垛



● 暂存区至流水线



● 流水线至暂存区



● 翻箱喂料

介绍

条烟箱是在物流作业中配合托盘、自动装箱机等现代物流作业载体，实现物料的机械化搬运作业中单元化的周转，便于信息传递；以提高作业效率为目的，尽可能降低操作劳动强度。是现代企业物流中物料包装存储单元化的起点，是企业物流作业规范化的必经途径。条烟箱是配合商业供应链而专门设计的单元化物流容器，优点在于空箱时能相互插入存放，节省空间。

PK5332



条烟箱PK5332				
箱体外尺寸	525×310×320mm	内容量	45L	标配内凹型外翻箱盖
箱体内尺寸	480×280×300mm	单箱承载	≤30kg	选配塑料标示牌
箱口内尺寸	480×280mm	堆码承载	≤120kg	空箱套叠增高85mm，每1000只周转箱体积20m³
箱底内尺寸	450×250mm	材质	共聚丙烯 聚乙烯	

PK5432



条烟箱PK5432				
箱体外尺寸	545×335×325mm	内容量	40L	标配内分体式箱盖
箱体内尺寸	495×295×310mm	单箱承载	≤30kg	选配铁片卡扣
箱口内尺寸	495×295mm	堆码承载	≤150kg	空箱套叠增高70mm。
箱底内尺寸	450×250mm	材质	共聚丙烯 聚乙烯	

项目案例



空箱回收入库



空箱自动码垛、拆垛



条烟自动装箱



条烟箱自动合盖封盖



条烟自动装箱

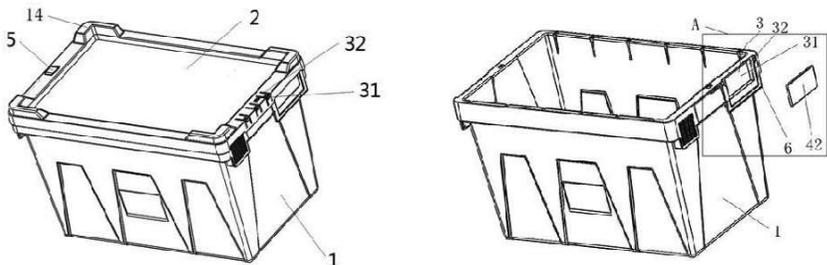


条烟箱自动合盖封盖

条烟周转箱专利

Patent of cigarette

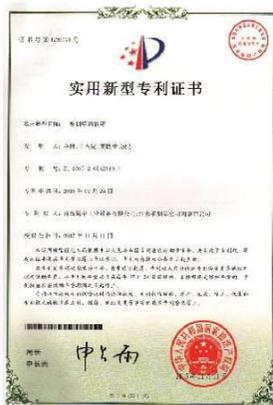
介绍



● 烟草周转箱

● 烟草周转箱及安装有RFID电子芯片的烟草周转箱

公司技术中心多年来专注于物流容器的改进与研发，建立了规范的产品研发流程，针对不同客户需求，不断创新，积极与青岛科技大学、中国海洋大学等知名院校的合作进行科技立项，多项成果已经申请了国家专利，到目前为止，公司共拥有授权专利15项，7项发明专利已进入实质审查阶段。与江苏省烟草公司共同合作研发的新款烟丝箱极大提高了生产线的运行效率，降低了生产成本。



乌龟车

Container Dolly

特点

- 车体材质为 pp 或尼龙，自重轻，使用寿命长。
- 外尺寸指含脚轮最大尺寸。
- 标配两转两刹 3 寸脚轮。
- 乌龟车的承载指在适应环境温度范围内，均匀放置的承载。
- 适用环境温度为 -25℃~70℃。
- 可堆叠存放，节省使用空间。
- 与箱子配合方便应用于车间物料的搬运。



乌龟车型号	规格 (L×W×H) mm	整车承重 (kg)	与塑料周转箱配合	材质	脚轮配置
PK-A	310×210×140	≤60	与A型周转箱完美配合	PP或者尼龙可供选择	3寸橡胶轮,两转两刹
PK-B	410×310×140	≤80	与B/C型周转箱完美配合	PP或者尼龙可供选择	3寸橡胶轮,两转两刹
PK-D	610×410×140	≤80	与D/H型周转箱完美配合	PP或者尼龙可供选择	3寸橡胶轮,两转两刹
PK-6040	520×350×140	≤80	与6040型可插周转箱完美配合	PP或者尼龙可供选择	3寸橡胶轮,两转两刹

项目案例



介绍

托盘是物流作业层面最基本的载体，没有托盘的应用就没有现代物流的进步。托盘与叉车配合，实现物料的机械化搬运作业；托盘与货架的结合使用，实现对物料的有序堆垛存放并大幅度提高空间利用率。托盘的选型，是现代企业物流中物料包装存储单元化的起点，是企业物流作业规范化必经途径。

特点

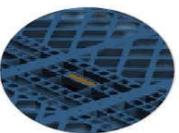
- 通用川字型单面使用平托盘，后置钢管增加承载能力，可在立体库中使用。
- 上、下面钢管交错放置，满足产品大承载的要求。
- 烟草行业通用规格尺寸，适用于烟草搬运，货架仓储。
- 四向进叉设计，适用于手动液压车平地搬运和叉车空间搬运。
- 平整的表面结构，有利于保护货物不受损伤。
- 托盘采用上、下面焊接成型技术。



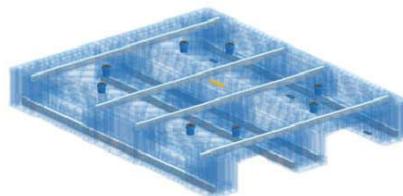
PTD-12510C产品参数

托盘型号	外尺寸L×W×H (mm)	叉孔高度 (mm)	静载KG	动载KG	货架载荷KG
PTD-12510C	1250×1000×150	115	6000	1500	1000

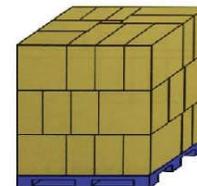
PTD-12510C 结构介绍



- 托盘的叉孔两侧边设计成圆角状、上下面设有倒棱，方便叉车货叉进出
- 托盘面上防滑块，防止货物在托盘上滑动
- 托盘底部防滑块，防止货物在托盘上滑动
- 托盘短边角部位置预留有可黏贴条形码的凹陷
- 托盘中心预留有可放置无线射频 (RFID) 芯片的位置，芯片盒开口处设计有卡扣，便于芯片取放、更换，避免芯片损坏，能起到保护作用



- 托盘采用上、下面纵横加钢管形式，以增大托盘的承载能力。共加钢管8根，(面上4根，底脚4根)



- 烟箱在托盘上码放示意图



- 堆码方式顶部俯视图

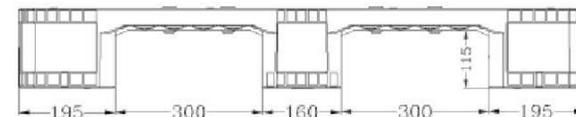
PTD-14115A 介绍



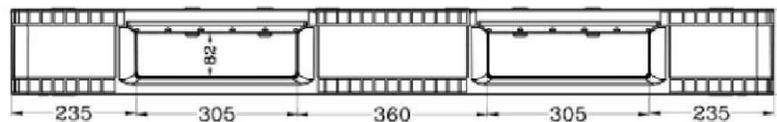
PTD-14115A产品参数

托盘型号	外尺寸L×W×H (mm)	叉孔高度 (mm)	静载KG	动载KG	货架载荷KG
PTD-14115A	1440×1150×160	115	6000	1500	1000

● 托盘短边尺寸



● 托盘长边尺寸





介绍

采用PP（聚丙烯）和HDPE（高密度聚乙烯）共聚，其中HDPE占30%左右，能使产品的强度和冲击性得到明显加强，尤其是在北方寒冷的气候下，在零下25℃~30℃的抗冲击性能明显增加。配合注塑的工艺参数调节及热流道模具，能使产品的收缩变形最小。

翻转套叠图书箱参数			
外尺寸	525×390×275mm	材质	共聚丙烯、聚乙烯
内尺寸	465×350×270mm	满载堆高	6层
内容量	40L	空箱堆高	10层
单箱承载	≤35kg	可选配平面型箱盖	
堆码承载	≤210kg	空箱翻转套叠：节约空间50%	

特点

- 直插箱克服了斜插箱外部尺寸较大（占空间较大）的缺点，在产品相同自重的情况下，直插箱的箱体壁厚必然要比斜插箱厚，箱子的侧壁强度及承载能力大大提升，减少箱壁的变形；同时，直插箱满载的情况下利用箱体侧壁堆垛，提高了堆垛的稳定性。
- 直插箱空箱存放时可以互相插入，大大减少了库存空间，提高库存空间的有效利用。
- 直插箱的侧壁因结构所需的插槽和台阶同时对箱壁起加强作用，增加箱子的整体强度的同时减少箱壁的变形。
- 侧壁缓坡式加强筋结构，在加强周转箱整体承重能力的同时，方便周转箱在各种型号分拣线上的顺畅运行。
- 箱顶的箭头标识、侧壁活动模块LOGO和丝网印刷LOGO三重堆垛和套叠方向表示，方便操作，提高工作效率。
- 是国内唯一与各种输送线完美配合使用的塑料周转箱，特别适合于高效率输送线使用。
- 产品设计理念已获得英国皇家邮政（Royal Mail）认可，特别适合图书、邮政和音像等现代商业配送领域使用。

产品比较

直壁可堆箱/斜壁可插箱/直插箱实用性对比

箱型	直壁可堆箱 	斜壁可插箱 	翻转套叠箱
空箱堆垛方式	直壁堆垛	斜壁插入	翻转插入
空箱利用空间率	无空间节约	节约空间	节约空间
满载堆垛方式	直壁堆垛	人工翻扣辅助堆垛杆后架放	直壁堆垛
满载堆垛稳定性	较好 直壁堆垛 不易倾斜	较差：堆垛杆易变形；破损脱落；易倾倒	较好：直壁堆垛；不易倾斜；
相同容积外尺寸	较小	较大	较小
箱体强度	加强筋较多；强度较好；操作性较高	加强筋较少；强度较差；操作性较低	加强筋较多；强度较好；操作性较高



● 拣选线旁暂存



● 收货区



● 手持PDA出入库



● 电子标签拣选



● 拣选作业



● 空箱流转

介绍

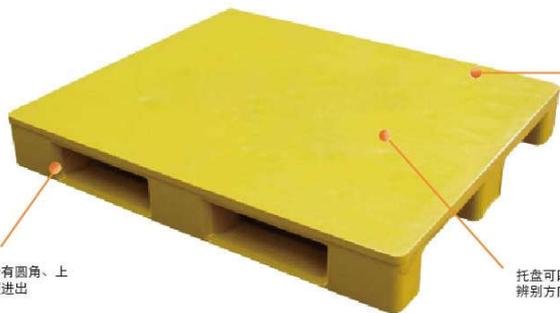
托盘是物流作业层面最基础的载体，没有托盘的应用就没有现代物流的进步。托盘与叉车配合，实现物料的机械化搬运作业；托盘与货架的结合使用，实现对物料有序堆放存放并大幅度提高空间的利用率。托盘的选型，是现代企业物流中物料包装存储单元化的起点，是企业物流作业规范化必经途径。塑料托盘是物流必备器具，广泛用于机械、汽车、家电、食品、医药等行业，具有质轻、美观、耐腐蚀、使用寿命长、可回收等优点，是现代运输、仓储、包装的重要工具。

特点

- 防潮、防霉、无钉、无刺、无害虫、不掉屑、可回收利用等
- 托盘中加有钢管，使托盘的承载量及刚性大大提高，最大限度的保护产品的安全
- 钢管完全包含在塑料托盘内部，可防止钢管生锈，保持产品的美观性
- 托盘可四向进叉、单面使用，使叉车取货无须辨别方向，从而有效的提高生产效率
- 托盘的叉孔两侧腿边设计有圆角、上下有斜角，使叉车方便进出
- 托盘的断面为“T”形构造，可增强托盘的强度
- 托盘表面采用平板设计，便于清洗，特别适用于医药食品等行业



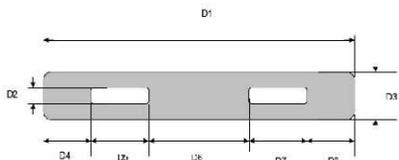
PTD-1210P特点介绍



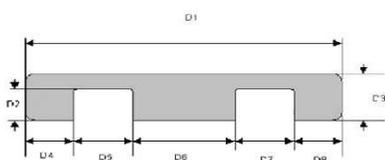
托盘表面采用平板设计，便于清洗

托盘可四向进叉、单面使用，使叉车取货无须辨别方向，从而有效的提高生产效率

托盘的叉孔两侧腿边设计有圆角、上下有斜角，使叉车方便进出



尺寸	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8
mm	1200	95	150	220	300	160	300	220



尺寸	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8
mm	1000	90	150	90	315	190	315	90



● 结构示意图



● 钢管示意图



● 网格底



● 平面底

项目案例



单相表周转箱

Single-phase Meter Container

介绍

电力周转箱为计量中心仓储物流运转的基本存储单元，用于存储合格、待重检、不合格的单相电能表、三相电能表、低压电流互感器。

单相表周转箱产品参数			
外形尺寸	720×450×120mm	单箱承载	50kg
有效内尺寸	672.5×406.5×93mm	堆码承载	300kg
材质为共聚丙烯 聚乙烯			

特点

四角双层包边加强结构，提高了周转箱整体强度。

符合人机工程学原理的新型一体化把手设计，使搬运更舒适。

单相表侧面大面积平面，便于清理，并可配合丝网印刷，规范管理。

RFID芯片放置处，可放置最大芯片尺寸为86*56。也可用于粘贴条形码

平缓导向面设计，使单相表在进入传送装置时更平

复合加强底设计，在满足承载要求的同时，单相表底部内外均为平面，并在底部设计有防滑皮纹，适合在滚道流水线和流利架等各种输送或拣选设备上使用。

长边标签粘贴处，长边四个角都可以粘贴条码，可粘贴条码的最大尺寸为：长×高=60mm×85mm。

底部凸台，与口部凹槽配合，利用其不对称性固定单相表堆垛时方向一致。

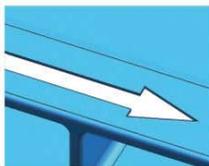
底部定位槽

短边标签粘贴处，两个短侧面均有，可粘贴条码的最大尺寸为长×高=85mm×55mm

侧面预留机械手抓取位置，加强筋增强加固设计。



● 单相表内每个穴位设计有5个安装防震垫的位置，可有效减震



● 产品上的方向标识



● 锥形结构，使其堆垛更容易



● 由于该结构主要起堆垛时防止方向错误，所以其间隙比较大，并且有锥形导向，不会存在堆垛不到位的情况。

三相表周转箱

Three-phase Meter Container

介绍



三相电表箱产品参数			
外形尺寸	720×450×120mm	单箱承载	50kg
有效内尺寸	672.5×406.5×93mm	堆码承载	300kg

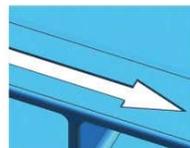
特点

电力周转箱为计量中心仓储物流运转的基本存储单元，用于存储合格、待重检、不合格的单相电能表、三相电能表、低压电流互感器。

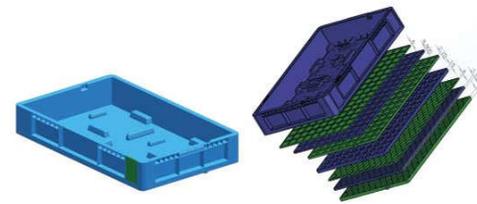
- 材质选用全新优质抗冲击改性聚丙烯（PP）；
- 四角双层包边加强结构，提高了周转箱整体强度；
- 配合所放产品设置专用定位块，满足存放不同电能表及互感器的要求；
- 复合加强底设计，满足仓储及流水线系统的传输要求；
- 底部无卫生死角，设有防滑皮纹使得周转箱在输送设备上行走时稳定、无噪音，并设计导向面，适合在流水线等各种输送或拣选设备上使用；
- 侧面大面积平面，便于清理，并可配合丝网印刷，规范管理；
- 长、短边均留有机械手抓取位置；
- 具有符合人机工程学原理的把手设计，方便搬运；
- 具有机械及人工堆垛方向防错设计和机器人自动方向图像识别特征标识；
- 长、短边均预留粘贴一维条形码和RFID射频标签位置；



● 单相表内每个穴位设计有5个安装防震垫的位置，可有效减震



● 产品上的方向标识



● 周转箱堆垛时，每增加一个周转箱高度增加108mm。绿色为芯片放置槽

● 可按需定制多种规格焊底座



介绍

可插式周转箱广泛应用于商业、烟草、图书音像、医药等物流配送环节中，大大降低了商业配送中的运输成本，提高了配送效率。

- 材质为共聚丙烯、聚乙烯合成；
- 空箱时可互相插入存放，节约75%空间，满载时可以堆垛四层，大大节约了物流成本，特别适用于物流配送过程；
- 与托盘等各类物流容器尺寸配合完好，实用性强；
- 适用环境温度为-30℃~75℃。

商业配送箱产品参数				
外尺寸	600×400×315mm	单箱承载	≤50kg	标配内凹型外翻箱盖；选配塑料标示牌
内尺寸	510×330×285mm	堆码承载	≤250kg	20尺标准柜可装：1150只
内容量	60L	材质	共聚丙烯、聚乙烯合成	40尺标准柜可装：2576只
PK-64315箱空箱套叠增高95mm，每1000只同转箱体积25m³ 标准颜色：黄色、蓝色、绿色、灰色、橙色				

特点

锯齿型复合式密闭箱盖，防尘、防压，提高箱子的堆垛能力，并保证箱子密闭的可靠性。

封箱卡扣设计，防止物品在运输及配送过程中散落或被盗，极大的提高了安全性。

箱盖与箱体之间采用以塑料插口连接的铁丝铰链结构，增加链接强度和开启的顺畅度。

配备透明标签，方便周转箱标签标识，且保持标签的清洁。箱壁小倾角设计，提高了装载率同时有效避免底层商品积压提高运输完好性。

箱盖两侧短边上四个凸起限位卡点，可防错位防倾倒不滑垛，增加堆垛和运输稳定性。

符合人体工程学原理的把手设计在搬运过程中更趋于舒适性，操作方便，便于人工搬运。

箱体四壁凹凸加强筋设计，增强了箱体的整体承重效果，使箱子在使用过程中更加结实耐用，延长了箱子使用寿命。

箱盖表面封条粘皮纹设计，易粘贴标签，同时增加与箱底堆码时的摩擦力，提高稳定性。

箱体底部防滑皮纹设计，有助于提高周转箱在存储堆垛时的稳定性及安全，在流水线上运行更平稳。

项目案例



介绍

托盘是物流作业层面最基本的载体，没有托盘的应用就没有现代物流的进步。托盘与叉车配合，实现物料的机械化搬运作业；托盘与货架的结合使用，实现对物料的有序堆放存放并大幅度提高空间利用率。托盘的选型，是现代企业物流中物料包装存储单元化的起点，是企业物流作业规范化必经途径。

特点

- 四面可叉，操作方便；
- 既适合在仓库中相互堆垛，又适合在各类货架上使用；
- 适合各类卡车运输，方便物料的集装化、单元化运输；
- 方便叉车、液压托盘车等搬运工具作业；
- 配合防滑橡胶，保证物料在搬运和运输过程中不会滑落；
- 使用寿命长，且可循环再用，符合环保要求；
- 使用安全、卫生、防虫防蛀，无需修理。

钢管布局示意图

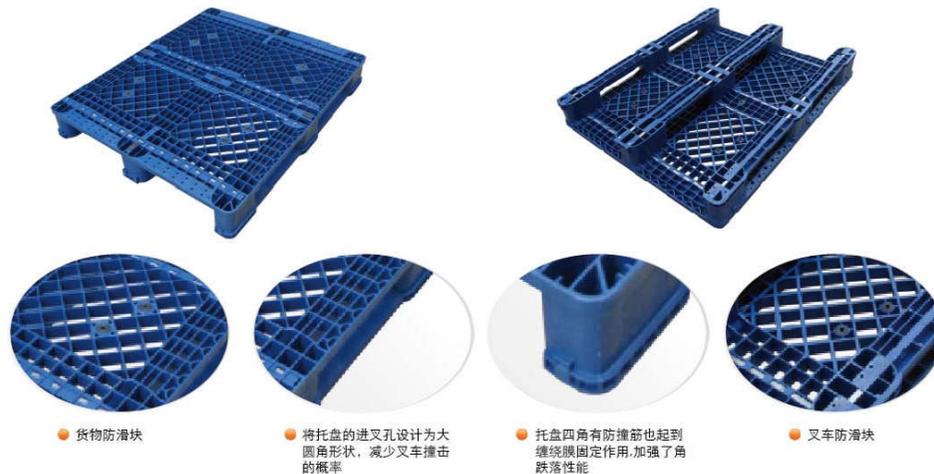


- 托盘共有14根内置钢管，表面设有十根钢管，确保四向进叉、及负重后表面不易变形
- 托盘底部川字方向有四根钢管，确保托盘负重上货架后腿部不变形
- 钢管规格：表面 $\varnothing 25 \times 1.5\text{mm}$ 圆钢
- 钢管材料牌号：Q195

常用托盘规格

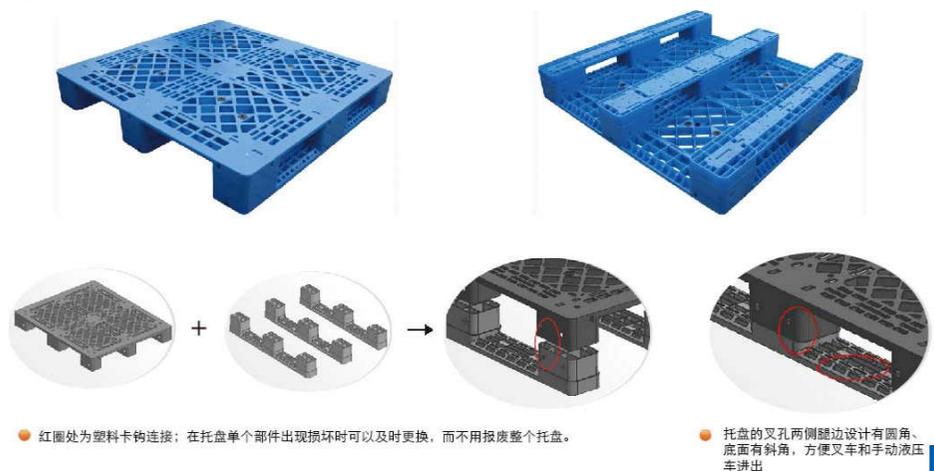
托盘型号	外尺寸L×W×H (mm)	叉孔高度 (mm)	静载KG	动载KG	货架载重KG
PKD-1111K	1200×1000×150	115	6000	1500	1000
PKD-1210R	1200×1000×150	110	6000	1500	1200
PKD-1212F	1200×1200×150	115	6000	1500	1000
PKD-1311C	1300×1100×150	115	6000	1500	1000
PKD-1210P	1200×1000×150	93	6000	1500	1200
PKD-1210P12	1200×1000×150	80	6000	1500	1000
PKD-1208F	1200×800×150	93	6000	1200	800
PKD-1111P	1100×1100×160	90	6000	1500	1000

PTD-1210V结构介绍



PTD-1210V产品参数					
托盘型号	外尺寸L×W×H (mm)	叉孔高度 (mm)	静载KG	动载KG	货架载重KG
PTD-1210V	1200×1000×150	110	6000	1500	1000

PTD-1111K结构介绍





介绍

铁板物流台车机动性能高，折叠后节省空间，由于承载量较大，铁板物流台车应用领域很广，在商超配送行业、医药物流配送中心、食品配送行业、邮政物流中大量使用。

特点

- 物流业，生产业搬运利器，可在仓储空间尽其运作。
- 规划生产，节省人力，降低成本，以达高产能。
- 商品搬运主流，确保物品在搬运过程的安全。
- 置物空间大，空间应用灵活，可折叠收藏不占空间。
- 附标示牌，明确流程作业，运送轻便灵活操作简单。
- 展示陈列使用，机动性高并且美观，电气镀锌使用寿命长。
- 附安全皮带固定杆装卸速度快，可连同货车做全程运送。
- 货品搬运装卸时省力。
- 商品陈列方便醒目，折叠、收放不占空间，特殊车轮设计轻便自如。

铁板物流台车存放过程



铁板物流台车结构



- 标示牌
- 隔板
- 接口
- 安全销
- 脚轮

物流台车型号	规格 (L×W×H) mm	整车承重 (kg)	脚轮配置
ERP-1121	800×600×1450	300	两活两刹橡胶轮
ERP-1122	800×600×1770	350	两活两刹橡胶轮
ERP-1123	950×800×1700	400	两活两刹橡胶轮
ERP-1124	1100×800×1700	450	两活两刹橡胶轮
ERP-1125	850×650×1700	380	两活两刹橡胶轮
ERP-1221	800×600×1450	300	两活两刹聚氨酯轮
ERP-1222	800×600×1700	350	两活两刹聚氨酯轮
ERP-1223	950×800×1700	400	两活两刹聚氨酯轮
ERP-1224	1100×800×1700	450	两活两刹聚氨酯轮
ERP-1225	850×650×1700	380	两活两刹聚氨酯轮

项目案例



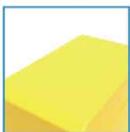
NEW

国内第一家与货架匹配的单元化物料盒

SHELFULL系列零件盒的出现，给您的零部件管理带来了全新的概念

- 1、与货架在宽度、深度和层高完美配合，最大化利用货架空间；
- 2、能够承载信息技术的基本载体，与WMS系统互连；
- 3、18个尺寸系列，能满足从小到绝大部分物料的存储；
- 4、单零件盒最多支持8个SKU存储；
- 5、支持关联SKU的存储；
- 6、通过横向和纵向分隔板的使用，演变出上百种大小的存储空间
- 7、密集存储和可视管理的结合。

结构简介

透明前挡板设计
可助于实现可视化的管理横纵向分隔板设计
可实现SKU存储悬挂凸台设计
可配合层板式货架、钢丝置物架、
置物柜使用皮纹设计
可粘贴标识、二维码、条形码
易于辨认背部设计
后部卡槽，使盒子悬挂在货架上底部设计
底部加强筋，为防磨条
减少拖动对盒子的伤害侧面设计
侧面增加台阶，增加侧面的强度
节省运输体积

产品参数

型号	产品尺寸L×W×H (mm)	横向分隔板	纵向分隔板	前挡板	每箱包装数/个
SF3115	100×300×150	SFH115		SFF100	20
SF3120	100×300×200	SFH215	SFV315	SFF200	10
SF3215	200×300×150	SFH415	SFV315		5
SF3220	200×300×200	SFH115		SFF100	20
SF3415	400×300×150	SFH215	SFV515	SFF200	10
SF3420	400×300×200	SFH415	SFV515		5
SF5115	100×500×150	SFH115		SFF100	20
SF5120	100×500×200	SFH215	SFV615	SFF200	10
SF5215	200×500×150	SFH415	SFV615		5
SF5220	200×500×200	SFH115		SFF100	20
SF5415	400×500×150	SFH215	SFV320	SFF200	10
SF5420	400×500×200	SFH415	SFV320		5
SF6115	100×600×150	SFH115		SFF100	20
SF6120	100×600×200	SFH215	SFV520	SFF200	10
SF6215	200×600×150	SFH415	SFV520		5
SF6220	200×600×200	SFH115		SFF100	20
SF6415	400×600×150	SFH215	SFV620	SFF200	10
SF6420	400×600×200	SFH415	SFV620		5

项目案例





介绍

标准物流箱在物流领域得到广泛的应用。它的优点是使产品周转便捷，堆放整齐，便于管理，重复使用，可减少包装成本。标准物流箱是制造业物流管理中重要的物流容器之一。物流过程中与托盘、货架、线棒架、运输工具等物流设施在规格上匹配，形成物料的单元化管理。

特点

- 材质为共聚丙烯、聚乙烯合成；自重轻，使用寿命长。
- 与各类物流器具在使用过程中尺寸配合完好。
- 适用环境温度 $-25^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 。
- 可堆叠存放，节省使用空间。
- 可根据客户需求定制为防静电。

系列	周转箱型号	外尺寸L×W×H (mm)	内尺寸L×W×H (mm)	单箱承载	堆码承载	内容量
欧标箱系列	PK-A2	300×200×148	260×160×130	≤10kg	≤50kg	5.4L
	PK-B2	400×300×148	355×260×148	≤20kg	≤100kg	12.0L
	PK-C2	400×300×280	355×260×260	≤25kg	≤125kg	24.0L
	PK-D2	600×400×280	555×365×260	≤40kg	≤200kg	52.7L
	PK-H2	600×400×148	555×365×125	≤30kg	≤150kg	25.3L
	PK-F2	600×400×220	560×360×210	≤45kg	≤225kg	42.3L
	PK-J2	400×300×220	355×260×220	≤35kg	≤175kg	18.5L
	PK-G2	600×400×320	560×360×310	≤45kg	≤225kg	62.5L



安全锁扣：方便在长途运输中紧缩箱体，起到防盗作用。



箱体底部防滑皮纹设计，满足各类物流作业方式的使用要求。



绞合式密闭箱盖，锯齿型箱盖互相咬合，保证箱子的密闭性，并提高箱盖的堆垛能力。



圆弧尺寸把手更符合人机工程学原理，操作更方便，更易于人工搬运。



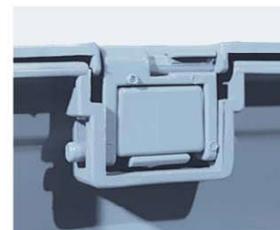
箱体四周均有扫描预留孔，满足自动识别要求。



箱体设有合理的加强结构，承重性能更优异。



标准尺寸标签座，可选配专用的标签夹，配合各类便签，助力目视化管理。



塑料套 锁紧箱盖，区别于传统铁丝式连接。



时间、材料标识。

使用场景图

